

**Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«ИВАНОВСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ  
АКАДЕМИЯ ИМЕНИ Д.К. БЕЛЯЕВА»  
(ФГБОУ ВО Ивановская ГСХА)**

ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ  
(МОДУЛЯ)**

**«Технология сельскохозяйственного машиностроения»**

Направление подготовки / специальность	<b>35.03.06 «Агроинженерия»</b>
Направленность(и) (профиль(и))	<b>«Технический сервис в АПК»,</b>
Уровень образовательной программы	<b>Бакалавриат</b>
Форма(ы) обучения	<b>Очная, заочная</b>
Трудоемкость дисциплины, ЗЕТ	<b>3</b>
Трудоемкость дисциплины, час.	<b>108</b>

### **1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

**Цель дисциплины** – дать студенту завершённый комплекс знаний в области технологии сельскохозяйственного машиностроения, применяемого технологического оборудования и оснастки.

**Задачи дисциплины** – научить студента самостоятельно разрабатывать технологические процессы изготовления различных классов деталей машин в реальных условиях действующего производства; проектировать технологическую оснастку; разрабатывать технологические процессы сборки.

### **2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

В соответствии с учебным планом дисциплина относится к	Части, формируемой участниками образовательных отношений
Статус дисциплины	По выбору
Обеспечивающие (предшествующие) дисциплины, практики	«Начертательная геометрия и инженерная графика», «Материаловедение и технология конструкционных материалов», «Детали машин и основы конструирования», «Метрология,

стандартизация и сертификация»

Обеспечиваемые  
(последующие)  
дисциплины, практики

«Технология ремонта машин», «Тракторы и автомобили»,  
«Проектирование предприятий технического сервиса»

### 3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (ХАРАКТЕРИСТИКА ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ)

Шифр и наименование компетенции	Индикатор(ы) достижения компетенции / планируемые результаты обучения	Номер(а) раздела(ов) дисциплины, отвечающего(их) за формирование данного(ых) индикатора(ов) достижения компетенции
ПКС-5. Способен участвовать в испытаниях сельскохозяйственной техники по стандартным методикам	ИД-1 <sub>ПКС-5</sub> Участвует в испытаниях сельскохозяйственной техники по стандартным методикам.	1,2,3,4,5
ПКС-6.Способен участвовать в разработке новых машинных технологий и технических средств	ИД-1 <sub>ПКС-6</sub> Участвует в разработке новых машинных технологий и технологических средств	1,2,3,4,5

### 4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 4.1. Содержание дисциплины

##### 4.1.1. Очная форма:

№ п/п	Темы занятий	Виды учебных занятий и трудоемкость, час.				Контроль знаний*	Применяемые активные и интерактивные технологии обучения
		лекции	практические (семинарские)	лабораторные	самостоятельная работа		
1. Структура машиностроительного производства							
1.1.	Тема 1.1. Производственный и технологический процессы в машиностроении.	1			3	УО,ТЗ	Лекции
1.2.	Тема 1.2. Типы производства в машиностроении	0,5			3	УО,ТЗ	Лекции
2. Базирование							
2.1.	Тема 2.1. Понятие о базах и выбор баз.	1			3	УО,ТЗ	Лекции
2.2.	Тема 2.2. Основные схемы базирования.	1			4	УО,ТЗ	Лекции

	Правило 6 точек.					3	
3. Точность в машиностроении							
3.1.	Тема 3.1. Понятие точности в машиностроении.	0,5			3	УО,ТЗ	Лекции
3.2.	Тема 3.2 Факторы, влияющие на точность обработки..	2		24	4	УО,ТЗ	Лекции, лабораторные занятия
3.3.	Тема 3.3. Рассеивание размеров при обработке.	2		6	4	УО,ТЗ	Лекции, лабораторные занятия
4. Качество механической обработки							
4.1.	Тема 4.1. Параметры качества поверхностей и их влияние на эксплуатационные свойства деталей машин.	0,5			3	УО,ТЗ	Лекции
5. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин							
5.1.	Тема 5.1.Исходные данные и основные принципы разработки технологических процессов.	1			4	УО,ТЗ	Лекции
5.2.	Тема 5.2. Виды заготовок. Предварительная обработка заготовок.	0,5			3	УО,ТЗ	Лекции
5.3.	Тема 5.3. Припуски на механическую обработку.	1			4	УО,ТЗ	Лекции
5.4.	Тема 5.4. Разработка и обоснование технологических операций.	2			4	УО,ТЗ	Лекции
5.5.	Тема 5.5. Нормирование технологических операций.	1			4	УО,ТЗ	Лекции
5.6.	Тема 5.6. Оформление технологической документации	1			4	УО,ТЗ	Лекции
5.7.	Тема 5.7. Разработка типовых технологических процессов.	1			4	УО,ТЗ	Лекции

\* Указывается форма контроля. Например: УО – устный опрос, ВЛР – выполнение лабораторной работы, Т-тестирование, З – зачет.

#### 4.1.2. Заочная форма:

№ п/п	Темы занятий	Виды учебных занятий и трудоемкость, час.				Контроль знаний*	Применяемые активные и интерактивные технологии обучения
		лекции	практические (семинарские)	лабораторные	самостоятельная работа		
1. Структура машиностроительного производства							
1.1.	Тема 1.1. Производственный и технологический процессы в машиностроении.	0,5			4	3	Лекции
1.2.	Тема 1.2. Типы производства в машиностроении	0,5			5	3	Лекции
2. Базирование							
2.1.	Тема 2.1. Понятие о базах и выбор баз.	0,5			6	3	Лекции
2.2.	Тема 2.2. Основные схемы базирования. Правило 6 точек.				6	3	Лекции
3. Точность в машиностроении							

3.1.	Тема 3.1. Понятие точности в машиностроении.	1			6	З	Лекции
3.2.	Тема 3.2 Факторы, влияющие на точность обработки..				6	ВЛР, З	Лекции, лабораторные занятия
3.3.	Тема 3.3. Рассеивание размеров при обработке				6	ВЛР, З	Лекции, лабораторные занятия
4. Качество механической обработки							
4.1.	Тема 4.1. Параметры качества поверхностей и их влияние на эксплуатационные свойства деталей машин.	1			5	З	Лекции
5. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин							
5.1.	Тема 5.1. Исходные данные и основные принципы разработки технологических процессов.	0,5			6	З	Лекции
5.2.	Тема 5.2. Виды заготовок. Предварительная обработка заготовок.	0,5			6	З	Лекции
5.3.	Тема 5.3. Припуски на механическую обработку.	0,5			6	З	Лекции
5.4.	Тема 5.4. Разработка и обоснование технологических операций.	0,5			6	З	Лекции
5.5.	Тема 5.5. Нормирование технологических операций.	0,5			6	З	Лекции
5.6.	Тема 5.6. Оформление технологической документации				6	З	Лекции
5.7.	Тема 5.7. Разработка типовых технологических процессов.				6	З	Лекции

\* Указывается форма контроля. Например: ВЛР – выполнение лабораторной работы, З – зачет.

#### 4.2. Распределение часов дисциплины по видам работы и форма контроля\*

\* З – зачет, К – контрольная работа.

##### 4.2.1. Очная форма:

Вид занятий	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		5 курс	
	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.	9 сем.	10 сем.
Лекции							16			
Лабораторные							30			
Практические										
Итого контактной работы							46			
Самостоятельная работа							62			
Форма контроля							3			

##### 4.2.2. Заочная форма:

Вид занятий	1 курс	2 курс	3 курс	4 курс	5 курс	6 курс
Лекции					6	
Лабораторные					12	
Практические						
Итого контактной работы					18	

Самостоятельная работа					90	
Форма контроля					З, К	