

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«ИВАНОВСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ
АКАДЕМИЯ ИМЕНИ Д.К. БЕЛЯЕВА»
(ФГБОУ ВО Ивановская ГСХА)

ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

«Технология ремонта машин»

Направление подготовки/ специальность	35.03.06 «Агроинженерия»
Направленность, профили	Технический сервис в агропромышленном комплексе Технические системы в агробизнесе Экономика и менеджмент в агроинженерии
Уровень образовательной программы	Бакалавриат
Форма обучения	Очная, Заочная
Трудоемкость дисциплины, ЗЕТ	5
Трудоемкость дисциплины, час.	180

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Целью освоения дисциплины приобретение знаний и навыков по восстановлению работоспособности машин на основе изучения причин выхода из строя деталей и узлов, освоения технологий очистки и разборки машин на сборочные единицы и детали, освоения методов выявления дефектов деталей и сборочных единиц, освоения технологий ремонта и восстановления изношенных деталей, приобретения знаний и навыков по методам комплектования деталей, технологиям сборки, регулировки, обкатки, испытания и окраски сборочных единиц и машин.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

В соответствии с
учебным планом
дисциплина
относится к*

обязательной части образовательной программы

Статус дисциплины**	обязательная
Обеспечивающие (предшествующие) дисциплины	материаловедение и технология конструкционных материалов, метрология, стандартизация и сертификация, тракторы и автомобили, сельскохозяйственные машины, теория ДВС, теория трактора и автомобиля
Обеспечиваемые (последующие) дисциплины	государственный экзамен, выпускная квалификационная работа
* базовой / вариативной	
** обязательная / по выбору / факультативная	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ) (ХАРАКТЕРИСТИКА ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ)

Шифр и наименование компетенции	Индикатор(ы) достижения компетенции / планируемые результаты обучения	Номер(а) раздела(ов) дисциплины (модуля), отвечающего(их) за формирование данного(ых) индикатора(ов) достижения компетенции
ОПК-2. Способен использовать нормативные правовые акты и оформлять специальную документацию в профессиональной деятельности	ОПК-2.1. Использует существующие нормативные правовые акты и оформляет специальную документацию в соответствии с направленностью профессиональной деятельности	1-2
ОПК-4. Способен реализовывать современные технологии и обосновывать их применение в профессиональной деятельности	ОПК-4.1. Обосновывает и реализует современные технологии в соответствии с направленностью профессиональной деятельности	1-2
ОПК-5. Готов к участию в проведении экспериментальный	ОПК-5.1. Участвует в экспериментальных исследованиях по испытанию сельскохозяйственной техники	1-2

исследований в профессиональной деятельности		
ПКС-3. Способен разрабатывать оперативные планы работы первичных производственных коллективов и управлять их деятельностью	ПКС-3.1. Разрабатывает оперативные планы первичных производственных коллективов и управляет их деятельностью	1-2
ПКР-3. Способен участвовать в разработке новых технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин	ПКР-3.1. Участвует в разработке новых технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин	1-2

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

4.1. Содержание дисциплины (модуля)

4.1.1. Очная форма:

№ п/п	Темы занятий	Виды учебных занятий и трудоемкость, час.				Контроль знаний*	Применяемые активные и интерактивные технологии обучения
		лекции	практические (семинарские)	лабораторные	самостоятельная работа		
1. Введение. Производственный и технологический процессы ремонта машин и оборудования							
1.1.	Основные понятия и определения	1	-	-	2	Э	лекция-визуализация

1.2.	Приемка объектов в ремонт и их хранение	1	-	-	2	Э	лекция-визуализация
1.3.	Очистка объектов ремонта	2	-	2	3	Э	лекция-визуализация
1.4.	Разборка машин и агрегатов	2	-	2	2	Э	лекция-визуализация
1.5.	Дефектация деталей и соединений	2	-	8	8	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ
1.6.	Комплектование деталей	2	-	-	2	Э	лекция-визуализация
1.7.	Балансировка деталей и сборочных единиц	2	-	4	3	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ
1.8.	Сборка, окраска и испытание объектов ремонта (двигатели, агрегаты гидросистемы, дизельной топливной аппаратуры и др.)	2	-	10	12	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ
1.9.	Окраска и антикоррозионная обработка машин	2	-	-	2	Э	лекция-визуализация
2. Технологические процессы ремонта, восстановления и упрочнения деталей машин и оборудования							
2.1.	Методы ремонтных размеров, установки дополнительной ремонтной детали, пластической деформации	4	-	4	8	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ
2.2.	Сварка, наплавка, напекание, напыление металлических проволок, порошков и лент	8	-	8	12	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ
2.3.	Гальванические покрытия	2	-	4	3	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ
2.4.	Клеи, герметики и полимерные композиты	2	-	4	3	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ

4.1.2. Заочная форма:

№ п/п	Темы занятий	Виды учебных занятий и трудоемкость, час.				Контроль знаний*	Применяемые активные и интерактивные технологии обучения
		лекции	практические (семинарские)	лабораторные	самостоятельная работа		
1. Введение. Производственный и технологический процессы ремонта машин и оборудования							
1.1.	Основные понятия и определения	0.5	-	-	2	Э	лекция-визуализация
1.2.	Приемка объектов в ремонт и их хранение	0.5	-	-	2	Э	лекция-визуализация
1.3.	Очистка объектов ремонта	0.5	-	1	3	Э	лекция-визуализация

1.4.	Разборка машин и агрегатов	0.5	-	1	3	Э	лекция-визуализация
1.5.	Дефектация деталей и соединений	0.5	-	1	8	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ
1.6.	Комплектование деталей	0.5	-	-	3	Э	лекция-визуализация
1.7.	Балансировка деталей и сборочных единиц	0.5	-	2	4	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ
1.8.	Сборка, окраска и испытание объектов ремонта (двигатели, агрегаты гидросистемы, дизельной топливной аппаратуры и др.)	0.5	-	3	12	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ
1.9.	Окраска и антикоррозионная обработка машин	0.5	-	-	3	Э	лекция-визуализация
2. Технологические процессы ремонта, восстановления и упрочнения деталей машин и оборудования							
2.1.	Методы ремонтных размеров, установки дополнительной ремонтной детали, пластической деформации	1.5	-	1	8	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ
2.2.	Сварка, наплавка, напекание, напыление металлических проволок, порошков и лент	2	-	1	12	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ
2.3.	Гальванические покрытия	1	-	1	4	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ
2.4.	Клеи, герметики и полимерные композиты	1	-	1	4	Э,КР,Р,Д	лекция-визуализация и ЛПЗ

* Указывается форма контроля. Например: * Э – экзамен, З – зачет, ЗаО – зачет с оценкой, КП – курсовой проект, КР – курсовая работа, К – контрольная работа.

4.2. Распределение часов дисциплины (модуля) по семестрам

4.2.1. Очная форма:

Вид занятий	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		5 курс	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Лекции	-	-	-	-	-	16	16	-	-	-
Лабораторные	-	-	-	-	-	16	30	-	-	-
Практические	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Итого контактной работы	-	-	-	-	-	32	46	-	-	-
Самостоятельная работа	-	-	-	-	-	51	51	-	-	-
Форма контроля	-	-	-	-	-	За	Э,КР	-	-	-

4.2.2. Заочная форма:

Вид занятий	1 курс	2 курс	3 курс	4 курс	5 курс
Лекции	–	-	–	–	10
Лабораторные	–	-	–	–	12
Практические	–	-	–	–	-
Итого контактной работы	–	-	–	–	22
Самостоятельная работа	–	-	–	–	158
Форма контроля	-	-	-	-	Э,КР